

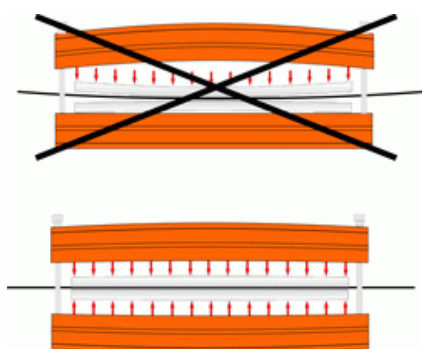


Вулканизационный пресс для стыковки конвейерных лент методом горячей вулканизации **COMACTA AL**



Модель вулканизатора	Comacta
Назначение	Стыковка резиноканевых конвейерных лент методом горячей вулканизации
Система создания давления	Пневматическая
Давление	- Верхняя и нижняя воздушные подушки - Макс. давление 7 кг / см.кв.
Материал составных частей	алюминий
Блок управления	- Полностью автоматизированная система контроля - Система автоматического регулирования температуры - Регулятор воздушного давления - Вольтметр
Нагрев	Защищенные нагревательные элементы Макс. 200 ° C
Охлаждение	Водяное охлаждение
Ширина стыкуемых лент	До 1600 мм
Длина стыка	Любая, набирается комбинацией секций
Ширина секции	350 и 500 мм
Угол стыковки	16°

Особенности конструкции и преимущества

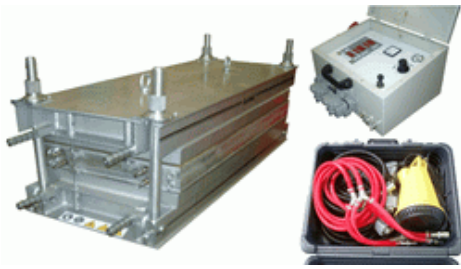
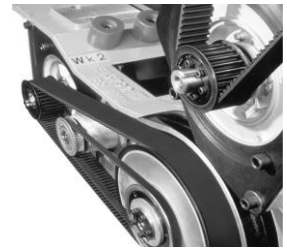


Верхняя и нижняя пневмоподушки вулканизационного пресса

Обеспечивают равномерное распределение давления по поверхности стыка.

Описание

Пресс «компакта» выполнен в алюминиевом корпусе. Длина пресса зависит от ширины стыкуемой ленты и варьируется от 600 до 1600 мм. Ширина пресса может составлять 350мм и 500мм. Пресс включает в себя систему создания пневматического давления, систему нагрева и систему охлаждения. Пресс состоит из двух частей – верхней и нижней, каждая из которых состоит из алюминиевых пластин, в которых размещены нагревательные элементы, охлаждающий контур и датчик температуры. Конструкция пресса «компакта» позволяет производить разборку на 4 составные части, что значительно упрощает его транспортировку. Все параметры процесса –нагрев, время вулканизации и охлаждения, - задаются с помощью блока управления. Конструкция прессов позволяет объединять два пресса и более в длинные цепочки для вулканизации более длинных стыков лент. В верхней части пресса присутствуют кольца, которые, за счет использования подъемных механизмов, позволяют облегчить установку пресса на стыкуемые участки.



Комплект поставки вулканизационного пресса

В стандартную поставку пресса входят все необходимые элементы для работы вулканизационного пресса: блок управления, водяной насос, чемоданчик с комплектом кабелей для электроподключения и системы охлаждения



Блок автоматического управления

Вулканизационный пресс оснащен системой автоматического регулирования температуры (ATRS). На прессе Compacta 1000x500 нагрев от 20°C до 150°C занимает порядка 20 минут.



Универсальность вулканизационного пресса

Два или более вулканизационных пресса могут быть объединены для получения любой требуемой длины стыка

Блок управления

Прост в обращении. Автоматический контроль всего процесса вулканизации начинается после установки температуры и времени вулканизации на верхнем и нижнем элементах. В блоке управления встроена система автоматического управления АТРС, которая автоматически корректирует температурные разницы между верхней и нижней нагревательными плитами, чтобы избежать разницы в более чем 2 градуса по цельсию. В блоке управления также представлен вольтметр, благодаря чему вы всегда можете обнаружить проблему в электроснабжении элементов пресса. Регулятор давления, манометр и автоматическая сигнализация о начале процесса охлаждения – все это является залогом успешной вулканизации.

Система давления

Давление передается на ленту от верхней и нижней плит за счет использования воздушных подушек, которые обеспечивают равномерное распределение давления по всей площади рабочей поверхности пресса. При проектировании пресса, разработчики учли требования к безопасности работников и заключили воздушные подушки в металлический каркас. Регулятор давления позволяет повышать давление, понижать давление и фиксировать давление на достигнутом уровне. Максимальное давление, выдаваемое прессом, составляет 7 кг/см².

Система накаливания

Быстрый нагрев обеих плит осуществляется за счет экранированных нагревательных элементов, расположенных в каждой плите. Каждый нагревательный элемент спроектирован таким образом, чтобы тепло распределялось равномерно по всей поверхности плиты. Нагрев плиты начинается с краев, чтобы избежать концентрации тепла в центре плиты. Температурный режим задается в пределах до 186 градусов по цельсию. При комнатной температуре в 20 градусов нагрев трехслойной резиновой ленты до 150 градусов занимает приблизительно 23 мин. (Данное утверждение верно для пресса Compacta 1000 380 В)



Удобная транспортировка вулканизационного пресса

Вулканизационный пресс может быть разобран на составные части для облегчения транспортировки.

Система водного охлаждения

В ее функции входит обеспечение быстрого охлаждения ленты. Система водного охлаждения включается и выключается автоматически, за счет контроля процесса блоком управления. Данная система представляет собой закрытый внутренний контур внутри пресса, выполненный из нержавеющей стали, который пропускает через себя воду, которая закачивается специальным насосом, утопленным в емкость с водой. При комнатной температуре в 25 градусов охлаждение трехслойной резиновой ленты со 150 до 80 градусов занимает 8-10 мин. (Данное утверждение верно для пресса Компакта 1000)

Винты

Позволяют осуществлять идеальную сборку частей пресса. Выполнены из металла, позволяют работать с лентами любой толщины. Запас прочности позволяет выдерживать нагрузки в два раза большие, чем может обеспечить сам пресс.

Технические характеристики

Модель	Макс. ширина ленты, мм./ дюйм	Нагревательная плита		Вес кг./ фунт			Толщина мм./ дюйм
		мм.	дюйм	верхнего элемента	нижнего элемента	общий	
КОМПАКТА 800*350	800/31	1000*364	39*14	48/105.6	28/61.6	152/334.4	190/7
КОМПАКТА 1000*350	1000/39	1205*364	47*14	59/129.8	33.5/73.7	185/407.0	195/7
КОМПАКТА 1200*350	1200/47	1415*364	55*14	73/160.6	39/85.8	224/492.8	225/8
КОМПАКТА 1400*350	1400/55	1620*364	63*14	88/193.6	45/99.0	266/453.2	250/9
КОМПАКТА 800*500	800/31	1000*520	39*20	62/136.4	41/90.2	206/453.2	190/7
КОМПАКТА 1000*500	1000/39	1205*520	47*20	75/165.0	45/99.0	240/528.0	205/8
КОМПАКТА 1200*500	1200/47	1415*520	55*20	88/193.6	54.5/119.9	285/627.0	225/8
КОМПАКТА 1400*500	1400/55	1620*520	63*20	105/231.0	64/140.8	338/743.6	250/8
КОМПАКТА 1600*500	1600/63	1830*520	72*20	130/286.0	73/160.6	406/893.2	280/11

Комментарии: Вулканизационный пресс Compacta идеален для стыковки малонагруженных конвейерных лент с небольшой длиной стыка.